

UNEPOX UNDERCOAT HB 2K

Solventli Epoksi Astar/Arakat

Unepox Undercoat HB 2K polyamid sertleştiricili solvent içeren yüksek dolgulu epoksi bazlı parlak bir yarım mat boyadır. Beton, çimento sıva ve metal yüzeyleri atmosferik, kimyasal ve mekanik etkenlerden korumak amacıyla veya üzerine gelecek sonkatların arakatı olarak kullanılır.

Avantajlar

- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıklılığa sahiptir.
- Kolayca karışır.
- Rulo, Fırça, Sprey ile uygulanabilir.
- Mat, sert bir film oluşturur.
- Bakteri barındırmaz.
- Kürlendiğinde toksik değildir.
- Mükemmel yapışma altyapısı sağlar

Ürün kullanımı

- Rafineriler, Petrokimya tesisleri
- Atık su arıtma tesisleri
- İlaç sanayii, hastaneler
- Zemin tozumasını önlemek amacıyla
- Gıda tesislerinde
- Her türlü metal aksam ve aparatların korozyona karşı korunmasında arakat olarak

Renk: RAL 7001 veya özel renk taleplerinde minimum üretim miktarları göz önüne alınarak RAL seçeneklerimiz vardır.

Ürün Özellikleri (20°C'de)

| | |
|-----------------------------|---|
| Özgül Ağırlığı (yaklaşık) | 1,52gr/cm ³ |
| Katı Madde (% Ağırlık) | 73 |
| Viskozite | 1350 cP |
| Jel süresi | 6-8 saat |
| Teorik Sarfiyat | 40 mikron kuru film kalınlığında 0,130 kg/m ² (1Kat) |
| Katlar arası bekleme süresi | 16 saat |
| Yüzeysel Kuruma | 2-4 saat |
| Tam Kuruma | 16-24 saat |
| Tam Kürlenme | 7 gün |

Yüzey Hazırlığı

Yeni beton ve çimento sıvanın en az 21 gün kürlenmesi gerekir. Kürlenmiş yüzeydeki harç artığı hafif kumlama veya fırçalama ile uzaklaştırıldıktan sonra seçilen astar uygulanır. Eski beton ve çimento sıva yüzeyindeki eskiden kalma boya, kir, toz gibi gevşek parçacıklar kumlama, kazıma, fırçalama ile uzaklaştırılır. Yağ ve gres artıkları deterjanlı su ile temizlenir. Nötralizasyon gerekiyorsa yüzey %3-4'lük hidroklorik asit veya asetik asit çözeltisi ile silinir ve su ile yıkanır. Seçilen astar uygulanmadan evvel zeminin tamamen kuru olmasına dikkat edilmelidir. Demir ve Çelik, İsveç Standardı SIS 055900-1967'nin Sa2 1/2 veya St3 Fotoğraf normlarına uygun kumlanmalı veya mekanik yollardan temizlenmelidir. Bu işlemi takip eden dört saat içinde seçilen astar boya ile kaplanmalıdır. Hazırlanmış yüzeylerin boyanması kesinlikle ertesi güne bırakılmamalıdır. Uygulamanın ertelenmesi zorunlu ise astarlamadan önce, yüzey yeniden kumlanmalı ve temizlenmelidir.

Su altında kalacak metal yüzeylere UNEPOX ZP PRIMER 2K -Epoksi Çinkofosfat Astar- veya UNEPOX ZRP 2K- Çinkoca Zengin Epoksi Astar- uygulanmalıdır Metal aksam su altında değilse UNEPOX ZC PRIMER 2K-Çinkokromat Epoksi Astar uygulanması yeterlidir. Diğer metal ve alaşımlarda alüminyum ve galvaniz yüzeylerde yüzey, özel temizleyicisiyle temizlendikten sonra bir kat UNEPOX WP (Wash Primer) uygulanmalıdır.

Uygulama prosedürü

- İki bileşen karıştırılıp astar uygulaması yapılmış yüzey üzerine rulo, fırça ya da sprey tabanca ile uygulanabilir.
- İnceltme gerektiğinde ve alet ekipman temizliğinde Tiner UP-002 kullanılması tavsiye edilir.

Karışım oranları aşağıdaki gibidir;
UNEPOX UNDERCOAT HB 2K
5 Birim A: 1 Birim B komponent

Tüketim

Teorik sarfiyatı: Her katta 0,130 kg/m² (Yüzey geçirgenliğine ve gözenekliliğine bağlı olarak) 14°C'nin altında veya 35°C'nin üzerindeki hava sıcaklıklarında malzemeyi uygulamayın.

Önemli Not

Sarfiyatlar yüzey porozitesine, ortam sıcaklığına ve uygulama tekniğine göre değişiklik gösterebilir.

Paketleme

Teneke kutularda 16,7 kg Baz + 3,3 kg Sertleştirici.

Depolama Koşulları

Ürün, 15°C ile 35°C arasındaki sıcaklık aralığında, kapalı ve kuru depolama alanlarında hiç açılmamış kendi orijinal ambalajlarında saklanmalıdır. Raf ömrü (garanti), serin ve kuru yerde üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Ürünleri açık havada güneşe maruz bırakmayın. Soğuk havalarda donma tehlikesinden koruyun.

Güvenlik ve İlgili Veriler

UNEPOX UNDERCOAT HB 2K kürlendiğinde tehlikeli değildir ve formaldehit, asbest, cıva, kurşun veya kromat ve türevleri içermez. Güvenli taşıma, iş sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili detaylı bilgi için lütfen ilgili ürün güvenlik bilgi formuna (MSDS) bakınız.

NOT

Bu teknik sayfada yapılan açıklamalar ürünün ilgili standartlara göre yapılmış test değerlendirmeleri ve sonuçlarına göre yapılmış olup uygulayıcılara kılavuz sağlaması amaçlanmıştır. İşçilik, hava koşulları, inşaat, kullanılan ekipman ve sonuçları etkileyen diğer değişkenler tamamen kontrolümüz dışında olduğundan, UNİCA bu malzemeyle ilgili olarak açık veya zımni herhangi bir garanti vermez. UNİCA, yalnızca malzemenin ürün özelliklerine uygun olduğunu garanti eder ve bu ürünün alıcısına veya kullanıcıya yönelik tek sorumluluğu, üretim hatalarına karşı yalnızca ürünün değiştirme değeriyle sınırlıdır. UNİCA hiçbir durumda, yapılan malzeme veya işle bağlantılı olarak doğrudan veya tesadüfi, özel veya sonuç olarak ortaya çıkan herhangi bir yaralanma, kayıp veya hasardan sorumlu değildir. Üretici, ürünlerinin uygulandığı alt yapıdaki herhangi bir kusur, değişiklik veya koşul değişikliğinden hiçbir şekilde sorumlu değildir.